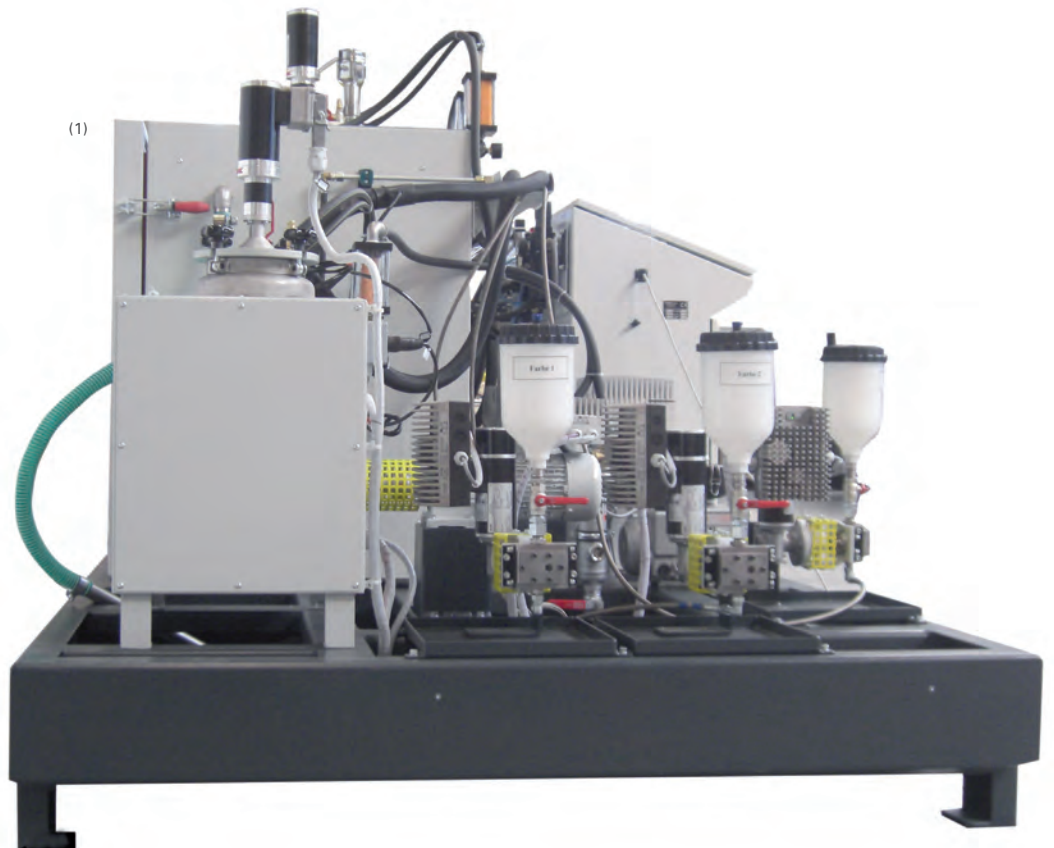


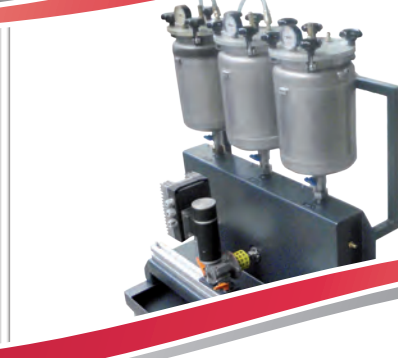


Farb- und Additivdosierung *Colour and additive injection*

Maschinenintegrierte und separate Lösungsoptionen
Machine integrated and stand-alone solution options



Maschinenintegrierte und separate Lösungsoptionen Machine integrated and stand-alone solution options



Die Farb- oder Additivzugabe erfolgt direkt am Mischkopf und ermöglicht dadurch den schnellen Wechsel der Komponente, ohne aufwändige Maschinenreinigung. Über eine SP-Steuerung können nicht nur einzelne sondern auch Kombinationen von Farben bzw. Additiven hinzugefügt werden.

Die Farb- oder Additivkomponenten sind integriert in die Gesamtmaschine oder als separates Modul, auch in Satellit-Bauweise, zur flexiblen Anbindung an mehrere kompatible Dosier- und Mischanlagen erhältlich. In vielen Fällen ist auch eine Maschinen-Nachrüstung mit Farb- bzw. Additivkomponenten möglich.

Die Farb-, Additiv- bzw. Additivbatch-Behälter sind unbeheizt, mit Heizmantel oder integriert in umluftbeheizten Wärmeschränken lieferbar.

Optionen

- (1) Maschinen-integrierte Farb- oder Additivkomponenten sind über eine Steuerung einzeln oder kombiniert zuschaltbar
- (2) Komponentenbehälter integriert in umluftbeheizten Wärmeschränken, beheizbar bis 130°C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
- (3) Komponenten beheizt mit Behälter-Heizmantel
- (4) Komponentenbehältermodul in Satellit-Bauweise
- (5) Manuelle Zuschaltung einzelner Komponenten

Colour or additive is injected directly at the mix head so that components can be changed quickly without time-consuming machine cleaning. A programmable logic controller does not only provide the capability of injecting a single colour or additive but also a combination of different colours or additives.

We offer different colour and additive equipment designs, either integrated into a complete machine system or as stand-alone modules, also "satellite" units that can be connected in a flexible way to different compatible meter/mix machines. In many cases it is also possible to retrofit a machine with colour or additive components.

Colour, additive or batch additive tanks can be supplied unheated, with heating jacket or built into circulating air heating cabinets.

Options

- (1) Colour or additive components integrated into a machine can be added individually or in combination via a control unit
- (2) Component tanks built into a circulating air heating cabinet, heatable up to 130°C (higher temperatures on request)
- (3) Component tanks with heating jacket
- (4) Component tank module in "satellite" design
- (5) Manual connection of individual components